

Untersuchungen zum Werkzeugverschleiß bei Fließpressprozessen vom Band

Umformende Produktionsverfahren bieten den Vorteil einer bis zu 100%-igen Werkstoffausnutzung. Durch die Herstellung fehlerhafter Bauteile aufgrund verschleißbehafteter Werkzeuge steigen jedoch Produktkosten und Umweltbelastung. Eine frühzeitige Erkennung von Werkzeugverschleiß reduziert daher die entstehende Ausschussmenge und verbessert die Werkstoffeffizienz.

Wesentliche Inhalte der Arbeit sind:

- Identifikation verschleißrelevanter Stör- und Einflussgrößen bei Fließpressprozessen vom Band
- Experimentelle Verifizierung von Einflussgrößen aus Variantensimulationen

Eine Arbeit auf Englisch ist auch möglich. Wir freuen uns auf Ihre Bewerbung und ein persönliches Gespräch für Detailfragen!

Betreuer: Keyu Luo, M.Sc.
 Büro: 0.026, Egerlandstraße. 13
 Tel: 09131/85-27956
 Email: keyu.luo@fau.de

